MLT 3000 2.0

NEXT LEVEL HEADLIGHT TESTING

made by MAHA

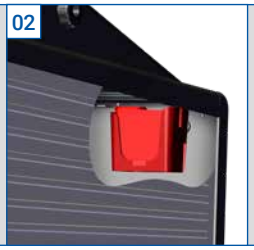
made in Germany

MAHA

„STAND ALONE“-VERSION
MIT PC-ANSCHLUSSMÖGLICHKEIT

OPTIMIERTE KOMPONENTEN
FÜR MAXIMALE EFFIZIENZ

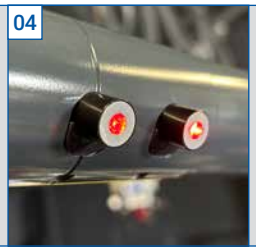
Der neue kapazitive 7“-Touchscreen ermöglicht eine besonders benutzerfreundliche und effiziente Bedienung.



Einsatz eines modernen Lithium-Akkus, welcher eine längere Lebensdauer und kürzere Ladezeiten aufweist.

Standardmäßige horizontal-orientierte Laserausrichteeinheit, die eine präzise sowie anwenderfreundliche Ausrichtung des MLT zum Fahrzeug ermöglicht.

KONFIGURATIONSMÖGLICHKEITEN
NACH IHREN BEDÜRFNISSEN



Zusätzlicher vertikaler Strichlaser, der alternativ die Ausrichtung über die Fahrzeuglängsachse ermöglicht und somit die prüfbaren Fahrzeuge erhöht (z. B. bei SUVs).

Optische Justierhilfe in der Gerätefront, die den vertikalen und horizontalen Einstellweg mittels Farb-LEDs zur leichteren Justage der Fahrzeugscheinwerfer darstellt.

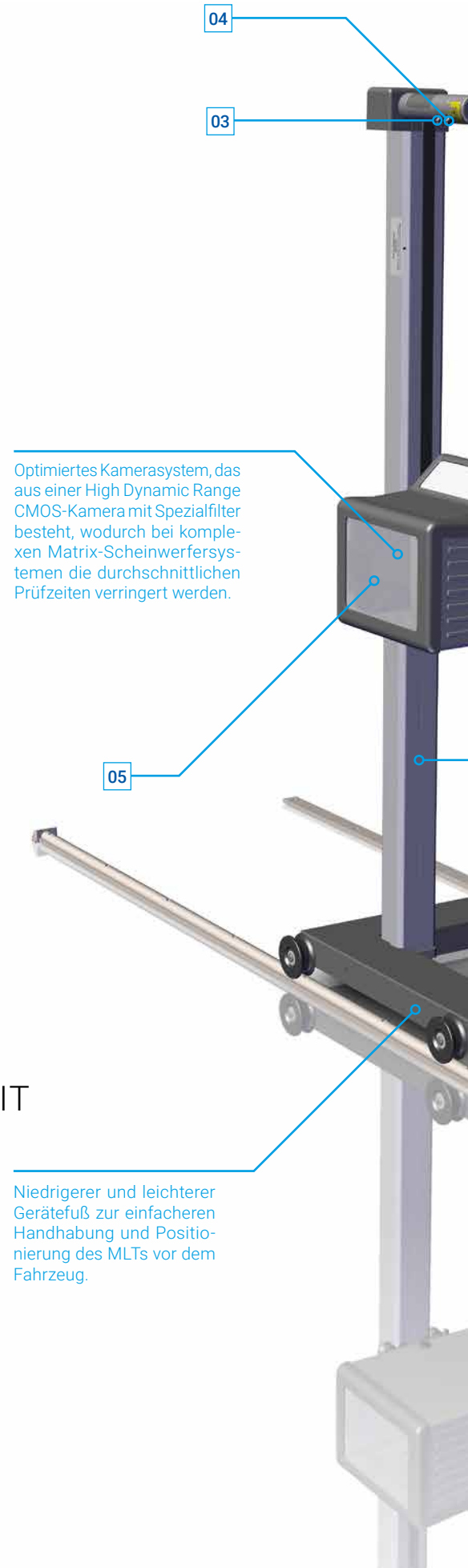
Zuverlässige Bluetooth- und Kabelanbindung, wodurch eine flexible Vernetzung in einer Prüfstraße mittels EUROSYSTEM-Software möglich ist.

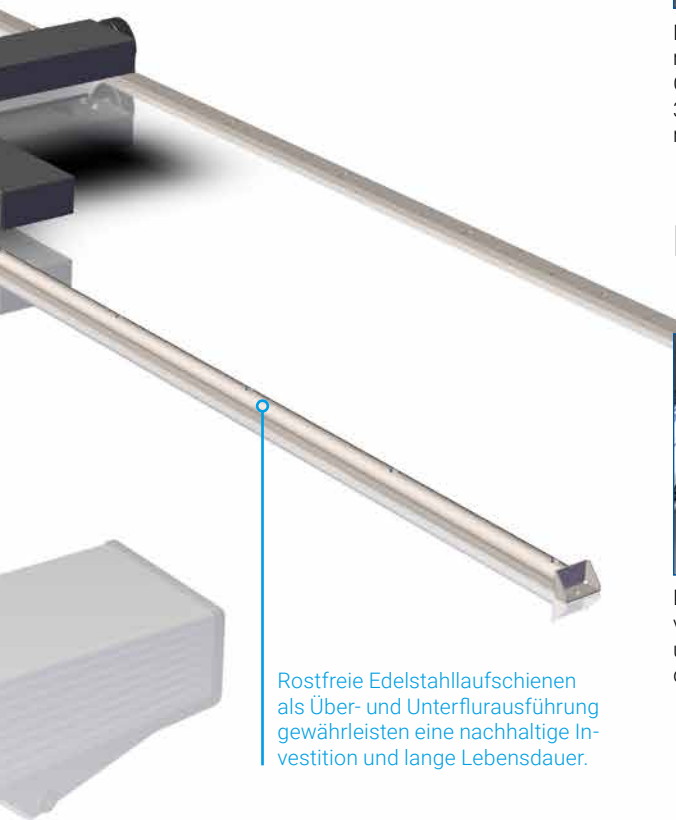
BEWÄHRTE GERÄTEKOMPONENTEN
MIT HÖCHSTER BENUTZERFREUNDLICHKEIT

Das MLT 3000 2.0 besitzt einen robusten Lichtsammelkasten mit großflächiger Fresnel-Linse für einfache und schnelle Positionierung zum Fahrzeug.

Es ist mit einer verschleißfreien Präzisions-Führungssäule für eine bequeme und präzise Höheneinstellung des Lichtsammelkastens ausgestattet.

Die Vertikalführung des Lichtsammelkasten ist dank der kugelgelagerten Führungsrollen wartungsfrei und besonders leichtgängig.





KOSTENLOSE UPDATEMÖGLICHKEIT
FÜR ZUKÜNFTIGE LICHTSYSTEME

Durch stetige Innovationen im Scheinwerferbereich sind kontinuierliche Softwareupdates unumgänglich. Die erforderlichen Updates werden auf der MAHA-Homepage kostenlos zum Download bereitgestellt. Diese können dann schnell und einfach via Web-Oberfläche, direkt über einen vernetzten PC oder mittels USB-Stick installiert werden. Somit ermöglicht Ihnen das MLT 3000 2.0 die Prüfung modernster Scheinwerfersysteme und stellt eine zukunftssichere Investition dar.

GEWOHNT PRÄZISE MESSTECHNIK
AUCH FÜR ZUKÜNFTIGE LICHTSYSTEME

Modernste Lichtsysteme mit variabler Hell-Dunkel-Grenze sind für das MLT 3000 keine Herausforderung.

Die integrierte CPU analysiert den Verlauf der Hell-Dunkel-Grenze innerhalb von Sekundenbruchteilen.

Ausgeprägte Blausäume im Bereich der Hell-Dunkel-Grenze werden von der integrierten Steuerelektronik zuverlässig ausgewertet.

ELEKTRONISCHER NIVEAUAUSGLEICH
KOMPENSIERT UNEBENHEITEN

Der elektronische Niveauausgleich kompensiert Unebenheiten im Aufstellbereich zuverlässig. Eine Abweichung von wenigen Millimetern führt bereits zu einer falschen Beurteilung der Messergebnisse. Die vom Lagesensor erfassten Abweichungen gleicht die Software des MLT 3000 2.0 automatisch aus und vermeidet damit Fehlmessungen.

ANFORDERUNGEN
AN DEN SCHEINWERFERPRÜFPLATZ

Scheinwerfer-Einstellgerät und -Prüfplatz bilden zusammen eine messtechnische Einheit für das Ermitteln der Hell-Dunkel-Grenze. Das MLT 3000 2.0 übertrifft hier alle Anforderungen. Prüfplätze müssen so beschaffen sein, dass ein falsches Messergebnis ausgeschlossen ist.

- Die Neigung* der Aufstellfläche für das Scheinwerfer-Einstellgerät sowie für das Fahrzeug sollte 1,5 Prozent nicht überschreiten.
- Die Differenz zwischen der Neigung von rechter und linker Fahrbahn darf nicht höher als 0,5 Prozent sein. Insbesondere darf der Drehsinn des Gefälles nicht gegenläufig sein.
- An allen übrigen Messpunkten der Fahrflächen sollten die Unebenheiten* nicht größer sein als 3 mm/m.

TECHNISCHE DATEN

Einsatzbereich	Prüfbare Scheinwerfertypen	Paraboloid, Projektionssystem bzw. Freiflächen
	Prüfbare Lichtquellen	Bilux, Halogen, XENON und LED
Messbereich	oberhalb	Hotspot 0 – 800 mm / 10 m (0 – 8 %) Nickwinkel 0 – 300 mm / 10 m (0 – 3 %)
	unterhalb	0 – 700 mm / 10 m (0 – 7 %)
	links	0 – 1000 mm / 10 m (0 – 10 %)
	rechts	0 – 1000 mm / 10 m (0 – 10 %)
	Höhe des Lichtzentrums	240 – 1500 mm
	Messabstand	100 – 500 mm
Intensität	Lichtstärke	0 – 125.000 cd (Candela)
	Beleuchtungsstärke	0 – 200 lx (Lux)
Fehlergrenzen	Intensität	+/- 5 %
	Abweichung von einer Achse	+/- 5´
Arbeitsbereich	Temperatur	+5 – +40 °C
	Relative Luftfeuchtigkeit	20 – 80 %
	Spannungsversorgung	100 – 240 V, 50/60 Hz AC / 12 V DC
Roter Linienlaser	Laserklasse	2M
	Wellenlänge	638 nm

* Unter der Neigung der Prüffläche ist die Winkelabweichung zur horizontalen Grundlinie zu verstehen. Unebenheiten sind Höhenabweichungen gegenüber der Neigungslinie, die an verschiedenen Punkten gemessen werden.

BR380701-de 07 · Technische Änderungen vorbehalten! Die Abbildungen enthalten auch Optionen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG
Hoyen 20
87490 Haldenwang
Germany

maha.de