

# HEBETECHNIK RADGREIFER- HEBEBÜHNE

RGE T  
VP 451125



## RGE T VP 451125

Die mobile Radgreifer-Hebebühne COLUMNLIFT RGE T mit extrabreitem Universalhubschlitten für Fahrzeuge mit Reifendurchmessern bis zu 2,0 m hebt pro Säule bis zu 5,0 t. Beim Rangieren bietet das schlanke Säulendesign eine gute Übersicht. Das wartungsarme, elektromechanische Antriebssystem sorgt für hohe Laufruhe, die herausragende mechanische Steifigkeit der Hubsäulen garantiert Sicherheit und Funktion unter allen Bedingungen. Dank des hochwertigen Schneckengetriebemotors ist eine exakte Höhenpositionierung ohne Nachlauf möglich. Die Säulenkommunikation erfolgt über Verbindungskabel, die Energieversorgung über Netzstrom.

### PRODUKTDDETAILS/ZUBEHÖR

- Hohe Laufruhe durch elektromechanisches Antriebssystem
- Hoher Wirkungsgrad durch leichtgängige, wartungsarme Kugelumlaufspindel
- 5 Jahre Garantie auf den kompletten Spindeltrieb
- Herausragende mechanische Steifigkeit der Hubsäulen garantieren Sicherheit und Funktion unter allen Bedingungen
- Exakte Höhenpositionierung ohne Nachlauf durch hochwertigen Schneckengetriebemotor
- Extrabreiter Universalhubschlitten speziell für Fahrzeuge mit großen Reifendurchmesser bis 2 m
- Obenliegende Antriebseinheit schafft noch mehr Platz im Arbeitsbereich
- Werkstattrobuste und spritzwassergeschützte Steuereinheit
- Verschleißfreie Folientastatur mit hohem Bedienkomfort
- Flexible Säulenpositionierung durch sehr lange Anschlusskabel garantiert die Verwendungsfähigkeit über alle Fahrzeugklassen hinweg
- Hoher Anwendungskomfort durch Bedienfeldsteuerung an jeder Einzelsäule
- Gruppen- und Einzelbetriebsart der Säulen ermöglichen einfachen und schnellen Austausch von Rad- und Achsaufhängungen
- Mikroprozessorsteuerung und CAN-Bus gestützte Überwachung des Gleichlaufs und sämtlicher Sicherheitsfunktionen
- Höchste Sicherheit durch mechanisch unabhängige Fangeinrichtung
- Einfacher Notablass bei Stromausfall serienmäßig inkludiert
- Problemlose Erweiterung der Anlage bis 6 Säulen möglich
- Schlankes COLUMNLIFT-Design unterstützt die Rangierfähigkeit speziell an räumlich beengten Arbeitsplätzen
- Hochwertige Pulverbeschichtung:
  - fenstergrau, RAL 7040 (Säulen)
  - anthrazitgrau, RAL 7016 (Hubschlitten)

#### Lieferumfang:

- 4 mobile Einzelsäulen
- 3 Verbindungskabel (à 10m) mit Stecker und Kupplung
- 4 hydraulische Fahrwagen

### TECHNISCHE DATEN

Traglast CE pro Säule	5000 kg
Antriebsleistung pro Säule	1,5 kW
Gewicht pro Säule	542 kg
Hubweg	1750 mm
Hubzeit/Senkzeit	113 s
Reifendurchmesser min.- max.	600 - 2000 mm
Versorgungsspannung	3/N/PE 400 V 50 Hz
Schutzklasse	IP 54

### ZUBEHÖR

VZ 971334 Einzelsäule RGE T (MAHA) Traglast 5000 kg, inkl. Verbindungskabel mit Stecker

VZ 971182 Fernsteuerung TCNA 10-2 für RGE Auf/Ab mit Not-Aus-Taster

# HEBETECHNIK RADGREIFER- HEBEBÜHNE

RGE T  
VP 451125



VZ 971164 Abstützbock AB 6-07, Tragkraft 7500 kg  
Verstellbereich 470-795 mm

VZ 971165 Abstützbock AB 6-12, Tragkraft 7500 kg, Verstell  
bereich 875-1395 mm, fahrbar

VZ 971166 Abstützbock AB 6-20, Tragkraft 7500 kg, Verstell  
bereich 1200-1965 mm, fahrbar

VZ 971168 Spindelverstellung SP 75 für Abstützböcke AB  
6-07/12/20

VZ 990456 Verbindungskabel, Länge 15 m -AUFPREIS PRO  
KABEL

VZ 990457 Verbindungskabel, Länge 20 m -AUFPREIS PRO  
KABEL

## ZUSATZLEISTUNGEN

VT 995698 Transportkosten 4 Einzelsäulen inkl. Verpackung

VT 995699 Transportkosten 6 Einzelsäulen inkl. Verpackung

VM 996077 Inbetriebnahme RadgreiferSäulenpaar